

# shindaiwa®

## ディーゼルエンジン発電機兼用溶接機 HDW・DGW・DGTシリーズ

# Eco & HYPER TECHNOLOGY



# ECO&HYPER TECHNOLOGY

環境(エコロジー)と経済性(エコノミー)のエコ思想のもと、  
**「もっと快適、もっと便利」**を追求してきた、  
 新ダイワの革新的な溶接機づくり。

## 充実のラインナップ



### ワンドスティックシリーズ

カーボンニュートラルへ向けて、CO<sub>2</sub>排出量をおよそ55%削減できる、「ハイブリッド溶接機、ワンドスティック」が誕生しました。これからの脱炭素社会でスタンダードになる革新の溶接機です。



### 極超低排出ガス・極超低騒音 W環境性能

CO<sub>2</sub>排出削減量  
 約**55%**\*

\*従来機との比較

極超低騒音  
**55** 騒音値  
 dB(A)<sup>※</sup>

※国土交通省「超低騒音型建設機械」指定機



国土交通省「超低騒音型建設機械」指定機  
 ワンドスティック溶接機  
 登録番号:SK-160005



### ディーゼルエンジン&キャパシタ制御

キャパシタ充放電とインバータ発電技術を融合させた新制御システム。アイドルストップ状態からでも、格段に速いアークスタートと、強くてもあるアーク特性を表現しています。



### マルチマイティシリーズ

半自動溶接、手棒溶接、ガウジング、三相電源、単相電源の1台5役のマルチマイティ溶接機。この一台をトラックに積み込むだけで、現場溶接のあらゆるニーズにお応えする、頼もしい溶接機です。



1台 **5** 役  
 マルチマイティ



半自動溶接



手棒溶接



ガウジング



三相電源



単相電源

## Super Welder シリーズ

2tトラックに6台積める、軽量で、幅560mmの圧倒的なスリムボディに加え、使用率100%の高性能溶接機能を詰め込んだ新ダイワ渾身の優れた溶接機シリーズです。



**Super Welder**

## スタンダードシリーズ

溶接電流200A、300A、400Aと用途に応じて3クラスご用意いたしました。全てのモデルに発電出力端子を装備。さらに、400Aクラスは離れた場所でも電流調整できるリモコンモデルやインバータ搭載モデルをご用意しました。



## TIG溶接機

高品質溶接が可能な「デジタル電流設定機能」など、溶接品質への要求が厳しい現場のニーズに応えました







## 環境性能

### 低燃費・低騒音・低排出ガス効果に優れた2つのエコ機能



エコ  
溶接

溶接負荷に応じて最適なエンジン回転数を自動設定する機能です。

対象機種: DGT300MC、DGW340M、DGW4X2DM、  
DGW300M、DGW400DMC、DGW400MP (手棒溶接時)

エコ  
発電

エンジン回転数に影響なく周波数が一定にできるインバータ発電方式の特性を活かして、使用機器の負荷に応じてエンジン回転数を自動設定する機能です。

対象機種: DGT300MC  
※周波数に影響しない範囲でエンジン回転数を5%低下するエコ発電機能もあります。  
対象機種: DGW340M、DGW4X2DM、DGW300M、DGW400DMC

### 環境対応のオイルガードを標準装備\*



機内の総油量以上をカバーするオイルガードは、河川や土壌への燃料やオイル漏れを防止します。

※DGW300M、DGW201Mを除く。

安心のオイルガード		オイルガード付
燃 料: 00.0L	容 量	
エンジンオイル: 0.0L	00.0L	
冷 却 水: 0.0L		
機内の総油量		

オイルガードは機内の総油量以上をカバーします。

## 溶接性能

### 2つの 溶接特性

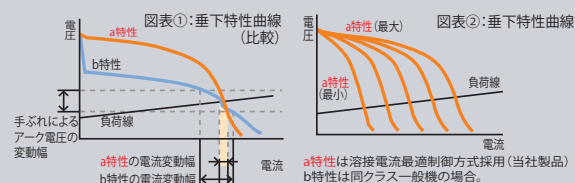
新ダイワのディーゼル溶接機には2つの溶接特性切替が備わっています。溶接作業に合わせて切り替えることで、溶接品質の向上が期待できます。

#### 1.垂下特性

アーク長の変化に対して電流を増減できるため、運棒の手加減による溶接電流の調整が可能で、アークの状態やビードの調節が可能になります。アークスタートが良く、アークが強く感じられます。パイプ溶接や特殊な溶接棒を使用する場合などの溶接作業に適しています。

独自の制御方式により、常に安定したアーク特性が得られます。

- **手ブレによる電流の変動幅が低減しました。**  
ビードが美しく揃います。(裏波ビードもきれい) (図表①)
- **出力調整ダイヤルを絞っても特性が変わりません。**  
立向き肉盛り溶接での溶け落ちを解消しました。(図表②)
- **アークの移動性が優れています。**  
狙ったところにアークが飛び、すみ肉も簡単です。



#### 2.定電流特性

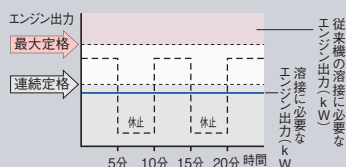
手振れなどによりアーク長が変化した場合でも、常に一定の電流で溶接できるため、アーク切れしにくい安定したアークとなります。溶接ケーブルの長さや太さの影響を受けず、設定した電流値で溶接できます。安定したアークでスパッタも少ないため、一般的な溶接作業に適しています。

### 溶接使用率 100%を実現

余裕のある運転が可能となり過酷な作業環境でも安心して使え、エンジンの耐久性能向上にも寄与します。

### エンジンと発電体の発熱を抑制+新冷却方式を採用 → 「溶接使用率100%」を実現!

従来機の溶接定格に必要なエンジン出力は、連続使用できる出力(連続定格)を上回っていたため、休止時間(溶接使用率)を設定して冷却していました。当社DGWシリーズ\*は、エンジンと発電体の発熱を抑制し、新冷却方式を採用していますので連続使用が可能です。



\*対象外: HDW310M、DGW400MP (手棒・ガウジング)、DGW300M、DGW201M

### 電撃防止機能付

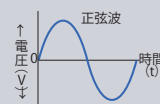
溶接休止中の溶接機は出力電圧を低減し、湿気が多い場所・高所・周囲に危険がある著しく狭い場所等での溶接作業の安全性を高め、電撃事故の発生を軽減する効果が期待できます。

## 発電性能



### インバータ発電

インバータ発電は商用電源と同等の良質な電気です。コンピュータ内蔵製品やマイコン制御の各種電動工具にも使用できます。商業用電源と同等の正弦波に近いきれいな波形で、照明器具のチラつきも少ない良質な電気です。

対象機種: HDW310M、DGW400DMC-I (-IW)、DGT300MC





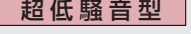




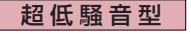




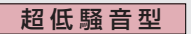









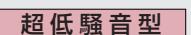







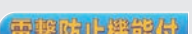






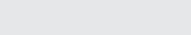







# shindaiwa® ディーゼルエンジン発電機兼用 溶接機 充実のラインアップ

Model	直 流 溶 接 電 源				交 流 発 電		
	用途	溶接電流 (60Hz時)	使用溶接棒 (またはワイヤ径)	定格 使用率	発電制御	三相 50/60Hz	単相 50/60Hz
 <b>HDW310M</b>	 手棒	20~310A	φ2.0~6.0mm	50%	インバータ		3kVA 出力
 <b>DGW400MP</b>	 CO <sub>2</sub> (半自動)	~350A ~400A	ワイヤ径 φ0.9~1.4mm	100% 60%	AVR	12/15kVA 出力	9kVA 出力
	 手棒	50~400A	φ2.6~8.0mm	60%			
	 ガウジング	100~400A	φ4.0~8.0mm	60%			
 <b>DGW400DMC</b>	 手棒 [2人同時溶接]	1人:110~400A 2人:60~210A	φ2.6~8.0mm φ2.0~4.0mm	100%	AVR	12/15kVA 出力	9/9.9kVA 出力
 <b>DGW400DMC-I</b>	 手棒 [2人同時溶接]	1人:110~400A 2人:60~210A	φ2.6~8.0mm φ2.0~4.0mm	100%	インバータ	12/15kVA 出力	3kVA 出力
 <b>DGW400DMC-RC</b>	 手棒 [2人同時溶接]	1人:110~400A 2人:60~210A	φ2.6~8.0mm φ2.0~4.0mm	100%	AVR	12/15kVA 出力	9/9.9kVA 出力
 <b>DGW340M</b>	 手棒	50~340A	φ2.0~6.0mm	100%	AVR	10.4/11.4kVA 出力	8.3/9.1kVA 出力
 <b>DGW4X2DM</b>	 手棒 [2人同時溶接]	1人:95~340A 2人:50~195A	φ2.6~6.0mm φ2.0~4.0mm	100%	AVR	10.4/11.4kVA 出力	8.3/9.1kVA 出力
 <b>DGW300M</b>	 手棒	40~300A	φ2.0~6.0mm	50%	AVR	8/9.9kVA 出力	6.4/8kVA 出力
 <b>DGW201M</b>	 手棒	50~200A	φ2.0~4.0mm	50%	AVR		3/3.5kVA 出力
 <b>DGT300MC</b>	 TIG	4~300A	溶加棒 (フィラワイヤ) ~φ4.5mm	40%	インバータ		3kVA 出力
	 手棒	4~250A	φ2.0~5.0mm	40%			

交流電源は出力端子とコンセントの合計値です。



作業性 / 環境性				国土交通省			掲載ページ
溶接・発電 同時使用	エコモード	電撃対策	油脂対策	NETIS登録製品	指定機	排出ガス 対策型	
○	 ワンダスティック エコ			 ワンダスティック溶接機 登録番号:SK-180005			6~7P 仕様 10P
○	 エコ溶接 エコ発電						8~9P 仕様 11P
○	 エコ溶接 エコ発電						12~13P 仕様 16P
○	 エコ溶接 エコ発電						12~13P 仕様 16P
○	 エコ溶接 エコ発電						14~15P 仕様 16P
○	 エコ溶接 エコ発電						17~18P 仕様 20P
○	 エコ溶接 エコ発電						17~19P 仕様 20P
○	 エコ溶接 エコ発電						21P 仕様 23P
○							22P 仕様 23P
○	 エコ溶接 エコ発電						24~25P 仕様 25P

# ハイブリッド溶接機 ディーゼルエンジン

ワンダスティック溶接機

## CO<sub>2</sub>排出量を最大55%削減の ハイブリッドディーゼル溶接機。 現場溶接はカーボンニュートラルのステージへ

ワンダスティックは、ディーゼル溶接機に「キャパシタ」と呼ばれる「コンデンサ」で構成された「蓄電器」を搭載することで、キャパシタ内に蓄えた電気によってアーク溶接が可能になりました。これにより、手棒溶接、280A、1分間の連続溶接における「CO<sub>2</sub>排出量」は、従来同等機（DGW310MC）と比較し、およそ55%の削減を達成しました。さらに、キャパシタのサポートにより「溶接スタート特性」を向上させ、よりスムーズな溶接スタートを実現します。CO<sub>2</sub>排出量を大幅に削減する「脱炭素社会」におけるニューノーマル。カーボンニュートラルに貢献する、ハイブリッド溶接機「ワンダスティック」をぜひお試しください！



- 溶接も、発電も、使いたいときに、すぐ使える。
- 狙ったところにアークが届く、優れた溶接特性。
- 極超クラスの低燃費・低騒音、W環境性能。

### 速いアークスタート

溶接棒を母材に触れただけで、瞬時にアークが発生。  
すぐに溶接することができます。  
アイドルストップ状態からでも、電撃防止「ON」でも  
“快速・快適”溶接を実現しました。



さらに、粘りのある強いアーク



### 発電も速い

電気機器もスイッチONで瞬時に作動。  
グラインダー作業など、すぐに行えます。  
アイドルストップ状態からでも  
“快速・快適”発電を実現しました。





●環境対応のオイルガード付



安心のオイルガード  
容量 **39L**  
燃料: 21.0L  
エンジンオイル: 2.5L  
冷却水: 3.0L  
機内の総油量 **26.5L** < 39L

オイルガードは機内の総油量以上をカバーします。

**HDW310M**  
HDW310M-I  
HDW310M-IW (車輪付)

キャパシタ (蓄電ユニット)は  
安心の5年保証付き!



ディーゼルエンジン&キャパシタ制御

- インバータ
- 電撃防止機能付
- オイルガード付
- 極 超低騒音
- 3次排出ガス規制適合エンジン
- 仕様 10ページ参照



HDW310M-I

HDW310M-IW



溶接	出力電流	使用率100% 200A 使用率50% 280A
	電流調整範囲	20~310A
発電	溶接電流制御方式	インバータ制御
	三相出力	—
	出力	3kVA(インバータ)
	単相100V定格電流	30A×1, 15A×2 (合計30A)
	周波数	50/60Hz

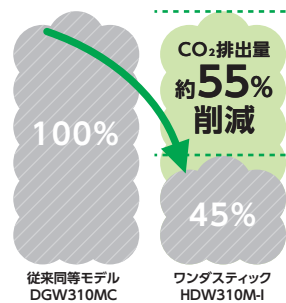
溶接性能と環境性能のどちらにも、格段のハイパフォーマンスを発揮する「革新的な溶接機」HDW310Mを開発しました。キャパシタ充放電とインバータ発電技術を融合させた新制御システムの開発により、アイドルストップ状態からでも、格段に速いアークスタートと、強くてもあるアーク特性を実現しています。さらに、カーボンニュートラルに貢献する溶接機として、CO<sub>2</sub>排出量を従来機に比べて最大55%削減を達成しました。運転音は55デシベルの極超低騒音レベルを達成しています。発電もアイドルストップ状態から、スイッチONですぐに使えます。現場でのグラインダーなど電気機器の利用を想定し、単相100V・3kVAのインバータ発電を装備しています。

※1:DGW310MC



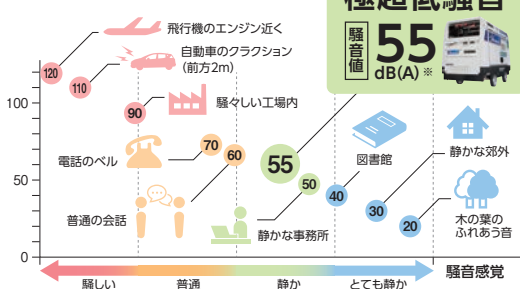
極超クラスの  
極超低排出ガス・極超低騒音  
W環境性能の  
ワンダスティックエコ

●CO<sub>2</sub>削減量 (%)



※条件:手棒溶接にて280A、連続1分間の燃料消費量を1時間当たりの排出量に換算して算出

●騒音値 (dB)



※国土交通省「超低騒音型建設機械」指定機

●環境性比較

W-ECOモード	HDW310M		従来機DGW310MC	
	CO <sub>2</sub> 排出量	280A ※連続約1分 4.9kg/h	10.8kg/h	高速280A
低騒音	極超低騒音55dB(A)/7m ※280A、連続約1分	—	超低騒音63/65dB(A)/7m ※エコ58dB(最大160A)	—
機能・装備	アイドルストップ機能付	—	—	—
	オイルガード標準装備	—	—	—
排出ガス規制	3次排出ガス規制適合	—	—	3次排出ガス規制適合

注) CO<sub>2</sub>排出量は、次の測定条件による。280A、手棒溶接、1分間連続溶接時における燃料消費量からの換算値。

- 2人同時溶接
- 15V定格出力
- 充電・溶接同時使用
- 漏電しゃ断器付き
- 50/60周波数切替
- セルスタータ方式
- 防音構造
- スローダウン装置
- 自動エアー抜き

HDW310M  
DGW400MP  
DGW400DMC  
DGW340M  
DGW4X2DM  
DGW300M  
DGW201M  
DGT300MC  
アークサリナー  
仕様表



# 炭酸ガス溶接機 ディーゼルエンジン

マルチマイティ溶接機

## 1台5役の「マルチマイティ」なら、炭酸ガス溶接、手棒溶接、ガウジング、三相電源、単相電源をたった一台でこなせます。

溶接制御機能と発電機能をパッケージ化したマルチマイティは、小型・軽量設計により、工事現場への移動・運搬の負担を軽減しています。この一台をトラックに積み込むだけで、現場溶接のあらゆるニーズにお応えする、頼もしい溶接機です。

- **優れた低燃費により、満タンで1日使用も可能です。**  
・50Hz:340A(使用率80%)で約9時間 ・60Hz:350A(使用率80%)で約8時間
- **地域にあわせて周波数切替可能** (50Hz⇔60Hz)
- **超低騒音(50/60Hz):64/65dB(A)/7m**  
※国土交通省「超低騒音型建設機械」指定機
- **第三次排出ガス規制適合エンジン搭載**

### ●環境対応のオイルガード付



安心のオイルガード  
容量  
燃料:43.0L  
エンジンオイル:5.1L  
冷却水:4.3L  
機内の総油量 **52.4L** **58L**

オイルガードは機内の総油量以上をカバーします。

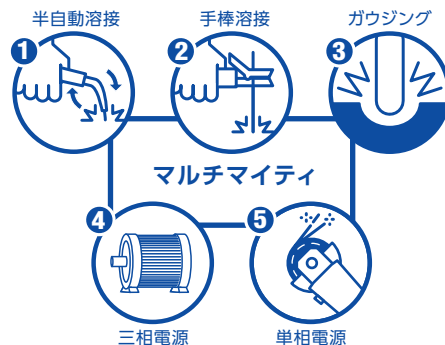
機能	出力		備考
	50Hz	60Hz	
1 CO <sub>2</sub> 半自動溶接	340A	350A	使用率 <b>100%</b>
	370A	390A	使用率 <b>60%</b>
2 手棒溶接	370A	390A	使用率 <b>60%</b>
3 ガウジング	390A	400A	最大出力
4 三相交流電源	12kVA	15kVA	200V
5 単相交流電源	9kVA	9kVA	100V





# 1台 5 役の炭酸ガス溶接機

使用率100%の連続溶接が可能な炭酸ガス溶接(半自動溶接)のほか、手棒溶接、ガウジング、三相電源、単相電源の1台5役を実現した、DGW400MPを開発しました。ガウジング(溶断)する際のエアコンプレッサー用に三相交流電源も装備しています。さらに、本機内油脂類の河川や土壌への流出防止対策として、オイルガードを標準装備しています。



## DGW400MP

DGW400MP-GS  
DGW400MP-GSW (車輪付)



電撃防止機能付

オイルガード付

超低騒音

3次排出ガス規制  
適合エンジン

仕様 11ページ参照



DGW400MP-GS

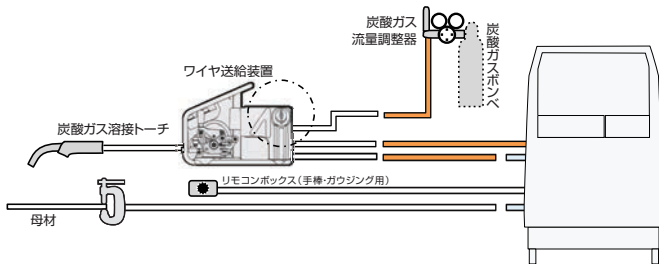


DGW400MP-GSW



安心・便利な車輪固定用  
キャスター止

### 炭酸ガス溶接の構成例



### 新ダイワ純正 炭酸ガス溶接ツール

準耐風仕様により、送給装置・トーチ・流量調整器をセットで用意すれば、シールドガスの流量を最大100L/minまで増やすことができ、風(風速5m/秒まで)による溶接不良低減の効果も期待できます。



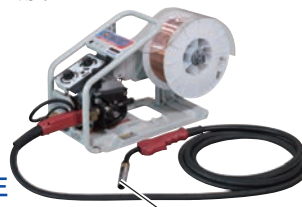
準耐風仕様 純正  
炭酸ガス流量調整器  
YX-1203CT1

●ガス流量:最大120L/min

### 準耐風仕様 純正 ワイヤ送給装置 SWF400P-GS

- 定格溶接電流:400A
- 適用ワイヤ材質:MS/MS\_FCW
- ※MS=軟鋼ノリッドワイヤ
- ※MS\_FCW=軟鋼フラックス入りワイヤ
- 適用ワイヤ径:φ0.9mm, φ1.2mm (アクセサリ(別売)でワイヤ径φ1.0mm<sup>※1</sup>、φ1.4mm<sup>※2</sup>に対応可能)
- 適用ワイヤスプール径:  
軸径50mm、外径300mm (MAX)、幅105mm (MAX)
- 制御ケーブル長さ:1.8m (ガスホース4.8m)
- ガス流量:最大100L/min
- 質量:11kg

※1:別売フィードローラ(Y-MDR01006)が必要です。  
※2:別売フィードローラ(Y-MDR01403)とSUSチューブ(Y-MGT01608、ワイヤ径φ1.2~1.6mm対応)が必要です。



### 準耐風仕様 純正 炭酸ガス溶接トーチ PYT35CHM4-AL

- 溶接電流(使用率):  
CO<sub>2</sub>/300A(80%)、  
350A(60%)、  
MAG/350A(35%)
- 定格電圧:113V(ピーク値)
- 適用ワイヤ径:1.2mm
- ガス流量:最大100L/min
- ケーブル長さ:4.5m
- 質量:4.4kg

### 本機とワイヤ送給装置のセット

マルチマイティ本機  
DGW400MP(-GS、-GSW) + ワイヤ送給装置  
SWF400P-GS

SAW400MP-GS SAW400MP-GSW(車輪付)

●そのほかアクセサリ(別売品)を取り揃えています。(27ページ参照)



HDW310M  
DGW400MP  
DGW400DMC  
DGW340M  
DGW4X2DM  
DGW300M  
DGW201M  
DGT300MC  
アクセサリ  
仕様表

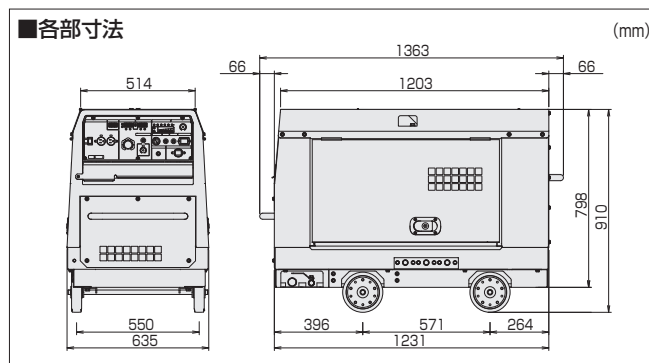
# 発電機兼用 溶接機 ディーゼルエンジン

## ■仕様 (ワンドスティック溶接機)

(青字:60Hz時)

モデル	HDW310M-I (W)	
発電方式	永久磁石回転界磁型	
直流溶接電源	定格出力電流(A)	280
	定格負荷電圧(V)	30
	使用率	50%
	無負荷電圧(V)	MAX 85
	電流調整範囲(A)	20~310
	使用溶接棒(mm)	φ2.0~6.0
交流電源	定格周波数(Hz)	50/60
	相数	単相(インバータ)
	定格電圧(V)	100
	定格電流(A)	30×1、15×2 (合計30)
	定格力率	1.0
	定格出力(kVA)	3.0
	定格	連続
エンジン	名称	クボタZ602
	型式	立型直列水冷4サイクル 2気筒ディーゼルエンジン
	排気量(cc)	599
	定格出力(kW/min <sup>-1</sup> )	12.1/3600
	燃料の種類	ディーゼル軽油 JIS2 号
	潤滑油の種類	API 分類CF級以上(CJ級を除く)
	潤滑油容量(L)	2.5 (有効0.8)
	冷却水容量(L)	3.0(サブタンク容量約0.6 含む)
始動方式	セルスターター式	
バッテリー	46B24L	
燃料タンク容量(L)	21	
騒音値(db(A)/7m)※1(音響/ワ-レベルdB)	55[LWA89]	
外形寸法	長さ(mm)	1363
	幅(mm)	635
	高さ(mm)	798(車輪付:910)
本体質量	乾燥質量※2(kg)	333(車輪付:344)
	整備質量(kg)	361(車輪付:372)

※1:騒音値などは、設定や使用条件により変動することがあります。  
 ※2:本体乾燥質量は、燃料やエンジンオイル、冷却水を除くものです。



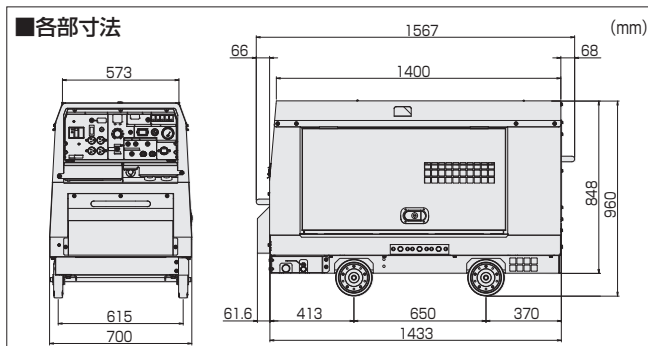


■仕様 (マルチマイティ炭酸ガス溶接機)

(青字:60Hz時)

モデル	DGW400MP-GS (W)			
発電方式	回転界磁型			
直流溶接電源	出力切替	半自動溶接	手棒溶接	ガウジング
	定格出力電流(A)	370/390	370/390	370/390
	定格負荷電圧(V)	36.8/37.6	34.8/35.6	34.8/35.6
	定格使用率	60%	60%	60%
	電流調整範囲(A)	~390/~400	50~390/50~400	100~390/100~400
	電圧調整範囲(V)	15~37.6/15~38	—	—
	使用溶接棒(mm)	φ0.9~φ1.4	φ2.6~8.0	φ4.0~8.0
	定格回転数(min <sup>-1</sup> )	3000/3600		
	無負荷電圧(V)	MAX85		
交流電源	定格周波数(Hz)	50/60		
	定格回転速度(min <sup>-1</sup> )	3000/3600		
	相数	単相	三相(4線式)	
	定格電圧(V)	100	200	
	定格電流(A)	30×1、15×4	34.6/43.3	
	定格力率	1.0	0.8	
	定格出力(kVA)	9	12/15	
	定格	連続		
エンジン	名称	クボタD1105		
	型式	立型直列水冷4サイクル 3気筒ディーゼルエンジン		
	排気量(cm <sup>3</sup> )	1123		
	定格出力(kW/min <sup>-1</sup> )	19.3/3000/20.7/3600		
	燃料の種類	ディーゼル軽油 JIS2号		
	潤滑油の種類	API 分類CF級以上(CJ級を除く)		
	潤滑油容量(L)	5.1 (有効1.4)		
	冷却水容量(L)	4.3 (サブタンク容量約0.6含む)		
	始動方式	セルスターター式		
バッテリー	55B24L			
燃料タンク容量(L)	43			
騒音値(db(A)/7m)*1(音響パワーレベルdB)	64/65 [LWA92]			
外形寸法	長さ(mm)	1567		
	幅(mm)	700		
	高さ(mm)	848(車輪付:960)		
本体質量	乾燥質量*2(kg)	502(車輪付:513)		
	整備質量(kg)	550(車輪付:561)		

\*1:騒音値などは、設定や使用条件により変動することがあります。  
 \*2:本体乾燥質量は、燃料やエンジンオイル、冷却水を除くものです。



HDW310M

DGW400MP

DGW400DMC

DGW340M  
DGW4X2DM

DGW300M

DGW201M

DGT300MC

アークサナー

仕様表

# 余裕のφ4.0mm×2人同時溶接

1人用最大400A、2人用最大210A 余裕の2人同時φ4mm溶接が可能!

## 2人同時溶接タイプ

### DGW400DMC

DGW400DMC (車輪なし)  
DGW400DMC-W (車輪付)



400Aクラス



エコ溶接 エコ発電

電撃防止機能付



超低騒音

3次排出ガス規制  
適合エンジン

仕様 16ページ参照



DGW400DMC

DGW400DMC-W



●溶接出力(最大)

1人用**390/400A** (50/60Hz)

2人用**200/210A** (50/60Hz)

●発電出力(最大)

三相**12.0/15.0kVA** (50/60Hz)

単相**9.0/9.9kVA** (50/60Hz)



### オイルガード付だから移動、設置もラクラク

河川や土壌への燃料やオイル漏れを防止するオイルガード。移動の多い現場では車輪付タイプがおすすめです。また、メンテナンス性にも優れ、オイルガードは、ボルト7本を外すだけで簡単に分離でき、本体はそのまま仮置きできます。

### 使用率100%の電流域拡大で作業能率アップ

優れた冷却効率により、従来機※に比べ、使用率100%での溶接電流域を大幅に拡大。

2人溶接:定格180/200A、1人溶接:定格330/340A (50/60Hz)

※(使用率60%)=2人溶接:定格出力電流190/210A、1人溶接:定格出力電流370/390A (50/60Hz)

### 電撃防止機能付(VRD)\*

VRDのON/OFFスイッチのほか、商用電源式溶接機と同様の「点検機能」、「動作/解除表示機能」まで装備しています。

\*Voltage Reducing Device

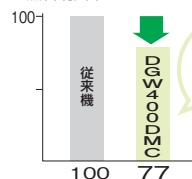
### 低燃費効果に優れた高効率発電体を採用

従来機※に比べ1年間で

燃料消費量  
約**739L**  
削減

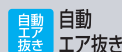
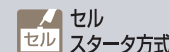
CO<sub>2</sub>排出量  
約**1.9t**  
削減

●燃料消費率



燃料  
約**23%**  
節約

算出方法は、溶接や交流機器使用の一般的な作業条件をもとに計算。単位燃料あたりのCO<sub>2</sub>排出量は2.62kg/L  
※DGW400DM



- 400Aクラス最小・最軽量
- 電撃防止機能付 (VRD)
- 優れた環境性・経済性

●環境対応の  
オイルガード付



安心のオイルガード  
燃 料: 37.0L  
エンジンオイル: 3.6L  
冷 却 水: 4.0L  
機内の  
総油量 **44.6L** < **46L** 容量

オイルガードは機内の総油量以上をカバーします。

2人同時溶接タイプ

DGW400DMC-I

インバータ発電付

単相100V・3.0kVA  
(コンセント2個、出力端子1組)

DGW400DMC-I(車輪なし)  
DGW400DMC-IW(車輪付)



400Aクラス



エコ溶接 エコ発電

電撃防止機能付

オイルガード付

超低騒音

3次排出ガス規制  
適合エンジン

仕様 16ページ参照



DGW400DMC-I

DGW400DMC-IW



(別売品)もお求めください。



●溶接出力(最大)

1人用390/400A (50/60Hz)

2人用200/210A (50/60Hz)

●発電出力(最大)

三相12.0/15.0kVA (50/60Hz)

単相3.0/3.0kVA (50/60Hz)

電磁式溶接出力切替スイッチを採用

溶接中はスイッチを操作しても接点が切替わらない構造のため、切替器接点の焼損や溶着などの発生がありません。

快適で便利な装備・機能

●溶接特性切替機能付

「垂下特性」と「定電流特性」が好みに合わせて選択できます。

●溶接電流表示を自動で切替える

溶接電流プリセット機能付

溶接電流ダイヤルを回すとデジタル数字が、溶接電流の設定値を表示し、溶接を開始すると自動的に溶接の実電流表示に切替わります。慣れない方の使用やケーブル延長時に便利な機能です。

●デジタル表示・LED表示機能付の集中操作パネル

●デジタル表示・LED表示機能付の集中操作パネル

●方向転換がしやすい後部軽量設計※車輪付モデル(-W)

●発電機用途が広がる三相4線式

TIG溶接機やプラズマカッターの電源にも使えます。

●発電・溶接同時使用可能

●簡単、楽々メンテナンス



HDW310M

DGW400MP

DGW400DMC

DGW340M  
DGW4X2DM

DGW300M

DGW201M

DGT300MC

アックスアリー

仕様表





# 環境性・経済性に優れたアイドルストップ付タイプ



溶接・発電の休止中、エンジンを自動停止する、経済的で環境にやさしい機能です。(遠隔始動するには別売のリモコンが必要です。)

## 燃料年間消費量 約30%節約!

●年間燃料消費量比較

	あり	2,265L DGW400DMC-RC	
	なし	3,273L DGW400DMC	

- 400Aクラス 最小・最軽量
- 溶接使用率100%
  - ・2人溶接:定格出力電流**180/200A**(50/60Hz)
  - ・1人溶接:定格出力電流**330/340A**(50/60Hz)
- 電撃防止機能付(VRD)
- 優れた環境性・経済性



リモコン(別売品)の遠隔操作で  
エンジンON/OFF。

## 溶接電流調整もできます。

※写真はワイヤレスタイプです。有線タイプもあります。



2人同時溶接タイプ

# DGW400DMC-RC

DGW400DMC-RC(車輪なし)  
DGW400DMC-RCW(車輪付)



400Aクラス



エコ溶接 エコ発電

電撃防止機能付

オイルガード付

超低騒音

3次排出ガス規制  
適合エンジン

仕様 16ページ参照



DGW400DMC-RC

●環境対応のオイルガード付



安心のオイルガード  
容量  
燃料: 37.0L  
エンジンオイル: 3.6L  
冷却水: 4.0L  
機内の総油量 **44.6L** < **46L**

オイルガードは機内の総油量以上をカバーします。



DGW400DMC-RCW



リモコンモニターランプ

アンテナ (ワイレスリモコン用)

コンセント(有線リモコン用)

●リモコン(別売品)

※A側用・B側用の組み合わせは、ワイレス同士、有線同士となるようお選びください。

(○印:対応機能)

リモコンタイプ 型式	ワイレス		有線	
	A側用:RCB400WL-AS	B側用:RCB400WL-B	受注対応 A側用:RCB400-ABS	B側用:RCB400
機能			 コード長:2.5m 市販コードリールを利用して、有線リモコンが延長して使えます。30mコードリールが3個まで接続可能です。 ※誤ってAC100V電源に接続した場合はリモコン本体の警告ランプが点灯します。	 コード長:2.5m
①エンジンON/OFF(スイッチ)	○	—	○	—
②エンジン動作確認(ランプ)	○	○	—	—
③溶接電流調整(ボリューム)	○	○	○	○

【注意】RCB400-ABSを使用する場合は、3ピン(アース極付)の市販コードリールを利用してください。2ピンの場合はエンジンON/OFFが機能しません。

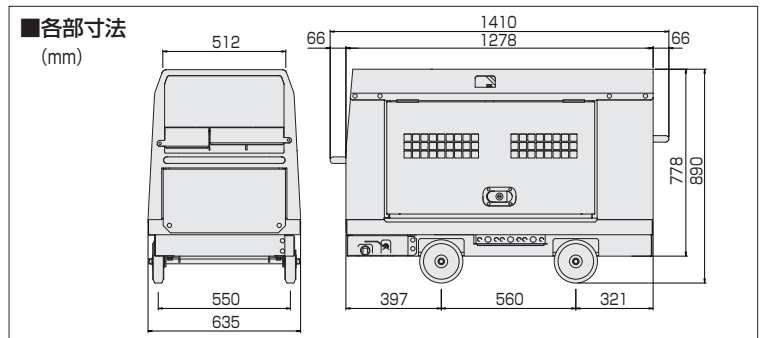


■仕様

(青字:60Hz時)

モデル			DGW400DMC(-W)	DGW400DMC-I(W)	DGW400DMC-RC(W) <small>アイドルストップ付</small>				
直流溶接電源	1人用	定格出力電流(A)	370/390						
		定格負荷電圧(V)	34.8/35.6						
		定格出力電流(A)	330/340						
		定格負荷電圧(V)	33.2/33.6						
	2人用	定格出力電流(A)	180/200						
		定格負荷電圧(V)	27.2/28.0						
	定格回転速度 (min <sup>-1</sup> )		3000/3600						
	無負荷電圧(V)		MAX85						
	出力切替	1人用	電流調整範囲(A)	95~390/110~400					
			使用溶接棒(mm)	φ2.6~8.0					
2人用		電流調整範囲(A)	50~200/60~210						
		使用溶接棒(mm)	φ2.0~4.0						
交流電源	周波数(Hz)		50/60						
	定格回転速度 (min <sup>-1</sup> )		3000/3600						
	相数		単相	三相(4線式)	単相(インバータ)	三相(4線式)	単相	三相(4線式)	
	定格電圧(V)		100/110	200/220	100/100	200/220	100/110	200/220	
	定格電流(A)		30×1、15×4	34.6/39.4	30×1、15×2	34.6/39.4	30×1、15×4	34.6/39.4	
	定格力率		1.0	0.8	1.0	0.8	1.0	0.8	
	定格出力(kVA)		9.0/9.9	12.0/15.0	3.0/3.0	12.0/15.0	9.0/9.9	12.0/15.0	
	定格		連続						
エンジン	名称		水冷ディーゼル クボタD902						
	排気量 (cm <sup>3</sup> )		898						
	定格出力(kW/min <sup>-1</sup> )		15.0/3000/17.6/3600						
	燃料の種類		ディーゼル軽油JIS2号						
	潤滑油の種類		API分類CF級以上(CJ級を除く)						
	潤滑油容量(L)		3.6(有効1.7)						
	冷却水容量(L)		4.0(サブタンク 約0.6含む)						
	始動方式		セルスタータ式						
バッテリー			46B24L			55B24L			
燃料タンク容量(L)			37						
連続運転時間 (定格出力)	溶接(h)		約11/10*(使用率60%)						
	発電(h)		約10/8*						
騒音値(db(A)/7m) [音響パワーレベルdB]			63/65* [LWA91*] {工コ時:58*}						
外形寸法 L×W×H(mm)			1410×635×778(車輪付:高さ890)						
乾燥質量(kg)			385(車輪付:396)		398(車輪付:409)		385(車輪付:396)		
整備質量(kg)			427(車輪付:438)		440(車輪付:451)		427(車輪付:438)		

\*設定や使用条件で変動することがあります。





# Super Welder エコ&ハイパワータイプ

2tトラックに6台積める、軽量で、幅560mmの圧倒的なスリムボディに加え、使用率100%の高性能溶接機能を詰め込んだ新ダイワ渾身の優れた溶接機シリーズです。

## 340Aクラス クラス最小幅のスリムボディに便利機能を搭載!



- 低燃費
- 低騒音
- 低排出ガス

[超低騒音]



オイルガード付

安心のオイルガード  
 燃料:37.0L 容量  
 エンジンオイル:3.5L  
 冷却水:3.5L  
 機内の総油量 **44.0L** **45L**

オイルガードは機内の総油量以上をカバーします。

電撃防止機能付



DGW4X2DM-W

クラス最小幅※1  
560mm

溶接棒φ4mm×2人同時溶接用  
フォーエックスツー

### DGW4X2DM

定格使用率100%のφ4mm×2人同時溶接でクラストップの定格出力電流160/170A(50/60Hz)を発揮!

便利な「1人/2人溶接自動切替機能」付

溶接棒φ6mm×1人溶接用

### DGW340M

定格使用率100%でクラストップの定格出力電流270/290A(50/60Hz)を発揮!

HDW310M

DGW400MP

DGW400DMC

DGW340M  
DGW4X2DM

DGW300M

DGW201M

DGT300MC

アックスラリー

仕様表

# Super Welder 1人溶接タイプ

● 定格使用率100%でクラストップの  
定格出力電流270/290Aを発揮

※電流調整範囲:40/50~320/340A(50/60Hz)

● 環境対応のオイルガード付

オイルガードは機内の総油量以上をカバーします。

## DGW340M

DGW340M(車輪なし)  
DGW340M-W(車輪付)



340Aクラス



エコ溶接 エコ発電

電撃防止機能付

オイルガード付

超低騒音

3次排出ガス規制  
適合エンジン

仕様 20ページ参照



DGW340M



DGW340M-W



(別売品)もお求めください。

安心のオイルガード  
容量  
燃料:37.0L  
エンジンオイル:3.5L  
冷却水:3.5L  
機内の総油量 44.0L < 45L

● 溶接出力(最大)

1人用320/340A(50/60Hz)

● 発電出力(最大)

三相10.4/11.4kVA(50/60Hz)

単相8.3/9.1kVA(50/60Hz)



### スリムボディで保管・運搬性向上



質量:357kg

(DGW4X2DM本体乾燥質量)

クラス最小※1 560mmの小型化を実現しました。

トラック積載スペースや保管場所にも余裕が生まれます。

クラス最小幅※1  
560mm

※1:溶接棒φ4mm×2人同時溶接機、φ6mm×1人溶接機において(2018年6月当社調べ)

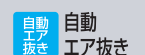
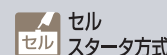
### オイルガード付だから移動、設置もラクラク

河川・土壌への燃料やオイル漏れを防止するオイルガードを標準装備。移動の多い現場では車輪付タイプ(-W)がおすすめです。また、メンテナンス性にも優れ、オイルガードはボルト7本を外すだけで簡単に分離でき、本体はそのまま設置できます。

### 低燃費効果に優れたエコ機能付

### 電撃防止機能付

電撃防止機能のON/OFFスイッチのほか、商用電源式溶接機と同様の「点検機能」、「動作/解除表示機能」も装備しています。





# Super Welder 2人同時溶接タイプ

● **定格使用率100%のφ4mm×2人同時溶接で  
クラストップの定格出力電流160/170A  
(50/60Hz)を発揮** ※電流調整範囲:40/50~185/195A(50/60Hz)

● **便利な「1人/2人溶接自動切替機能」**

1人用/2人用出力切替スイッチを「自動」にすると、A側溶接電流調整ダイヤルの設定値に合わせて自動で1人用⇔2人用が切り替わります。また、リモコン(RCB-400、別売)を利用すると、1人⇔2人、小⇔大電流の切り替えを行う場合でも、本機まで戻って切替スイッチを操作する手間が省けます。

● **環境対応のオイルガード付**

オイルガードは機内の総油量以上をカバーします。

安心のオイルガード

容量 **45L**  
 燃料:37.0L  
 エンジンオイル:3.5L  
 冷却水:3.5L  
 機内の総油量 **44.0L**

## フォーエックスツー DGW4X2DM

DGW4X2DM(車輪なし)  
 DGW4X2DM-W(車輪付)



340Aクラス



エコ溶接 エコ発電

電撃防止機能付

オイルガード付

超低騒音

3次排出ガス規制  
 適合エンジン

仕様 20ページ参照

●溶接出力(最大)

**2人用185/195A**(50/60Hz)

**1人用320/340A**(50/60Hz)

●発電出力(最大)

**三相10.4/11.4kVA**(50/60Hz)

**単相8.3/9.1kVA**(50/60Hz)



DGW4X2DM



DGW4X2DM-W

安心・便利な車輪固定用

キャスターストップバー

(別売品)もお求めください。



## 快適で便利な装備・機能

●溶接特性切替機能付

「垂下特性」と「定電流特性」が好みに合わせて選択できます。

●溶接電流表示を自動で切替える溶接電流プリセット機能付

溶接電流ダイヤルを回すとデジタル数字が、溶接電流の設定値を表示し、溶接を開始すると自動的に溶接の実電流表示に切り替わります。慣れない方の使用やケーブル延長時に便利な機能です。

●運転時間リセット機能(デジタル表示)

●専用ケーブル不要の溶接電流調整付きリモコン[別売品]

リモコン延長ケーブルは市販のコードリールが代用できます。

30mコードリールが3個まで接続可能です。※アクセサリページ参照

●簡単、楽々メンテナンス

本体両側に大型扉を採用。  
 日常点検やメンテナンスが容易に行えます。

●方向転換がしやすい「後部軽量設計」

車輪付タイプは本体後部が持ち上げられ、  
 方向転換が容易に行えます。

●発電機用途が広がる三相4線式

三相4線式を装備。TIG溶接機や  
 エアプラズマカッターの電源にも使えます。

●発電・溶接同時使用可能

●ドレンソケット一括引出し機構  
 (燃料/オイル/冷却水)



HDW310M

DGW400MP

DGW400DMC

DGW340M  
 DGW4X2DM

DGW300M

DGW201M

DGT300MC

アクセサリ

仕様表

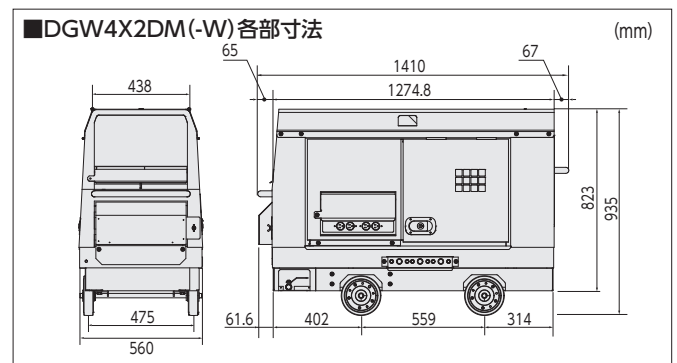
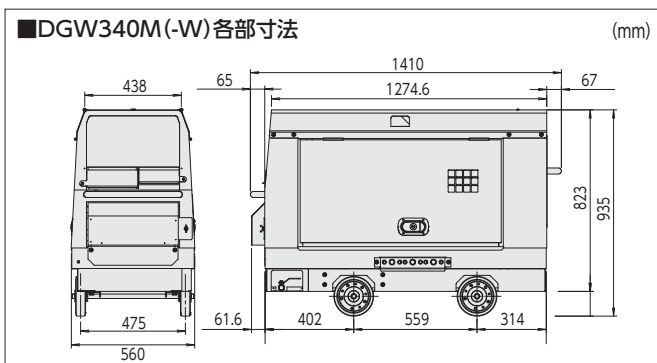


■仕様

(青字:60Hz時)

モデル			DGW340M (-W)		DGW4X2DM (-W)		
直流溶接電源	1人用	定格使用率 100%	270/290				
		定格出力電流(A)	30.8/31.6				
	2人用	定格使用率 100%	-		160/170		
		定格出力電流(A)	-		26.4/26.8		
	出力切替	1人用	電流調整範囲(A)	40~320/50~340		75~320/95~340	
			使用溶接棒(mm)	φ2.0~6.0		φ2.6~6.0	
	出力切替	2人用	電流調整範囲(A)	-		40~185/50~195	
			使用溶接棒(mm)	-		φ2.0~4.0	
無負荷電圧(V)		MAX85					
交流電源	周波数(Hz)		50/60				
	定格回転速度 (min <sup>-1</sup> )		3000/3600				
	相数		単相	三相(4線式)	単相	三相(4線式)	
	定格電圧(V)		100/110	200/220	100/110	200/220	
	定格電流(A)		30×1, 15×4	30/30	30×1, 15×4	30/30	
	定格力率		1.0	0.8	1.0	0.8	
	定格出力(kVA)		8.3/9.1	10.4/11.4	8.3/9.1	10.4/11.4	
	定格		連続				
エンジン	名称		水冷ディーゼル クボタD722				
	排気量 (cm <sup>3</sup> )		719				
	定格出力 (kW / min <sup>-1</sup> )		12.0/3000/14.4/3600 ディーゼル軽油JIS2号				
	燃料の種類		API分類CF級以上(CJ級を除く)				
	潤滑油の種類		3.5(有効1.0)				
	潤滑油容量(L)		3.5(サブタンク容量約0.6L含む)				
	冷却水容量(L)		セルスタータ式				
バッテリー		46B24L					
燃料タンク容量(L)		37					
連続運転時間 (定格出力)	溶接(h)	10/8*(使用率100%)、16.6/12.5*(使用率50%)					
	発電(h)	12/10*					
騒音値(db(A)/7m) (音響パワーレベルdB)		64/66* [LWA91*] {エコ時:59*}					
外形寸法 L×W×H(mm)		1410×560×823(車輪付:高さ935)					
乾燥質量(kg)		343(車輪付:353)		357(車輪付:367)			
整備質量(kg)		384(車輪付:394)		398(車輪付:408)			

\*設定や使用条件で変動することがあります。



# クラス最軽量・最小型

軽トラックにも積める300Aクラス! 発電・溶接同時使用可能

## ●軽量270kg、コンパクトボディ

### DGW300M

DGW300M(車輪なし)  
DGW300M-W(車輪付)



300Aクラス



エコ溶接 エコ発電

超低騒音

3次排出ガス規制  
適合エンジン

仕様 23ページ参照



DGW300M

HDW310M

DGW400MP

DGW400DMC

DGW340M  
DGW4X2DM

DGW300M

DGW201M

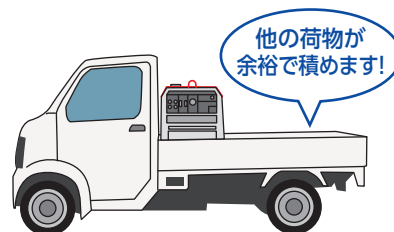
DGT300MC

アークサラー

仕様表

### 軽トラックでの出張工事も可能

エコ溶接・エコ発電機能で燃費とCO<sub>2</sub>を低減!  
9.9kVA(三相:60Hz)大容量の発電能力!



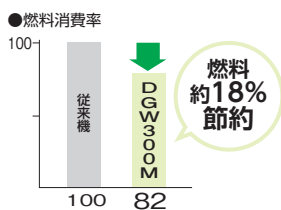
### 環境にやさしいエコ機能

負荷に応じて最適なエンジン回転数を自動設定するエンジン回転数無段階制御方式を採用した「エコ機能」を搭載しています。

従来機<sup>※</sup>に比べ1年間で

燃料消費量  
約268L  
削減

CO<sub>2</sub>排出量  
約0.7t  
削減



算出方法は、溶接や交流機器使用の一般的な作業条件をもとに計算。単位燃料あたりのCO<sub>2</sub>排出量は2.62kg/L  
※DGW310M

### デジタル・LED表示



単相100V/110Vには、便利な15Aコンセント(4個)と30A出力端子(1組)を装備しています。

### 溶接電流表示を自動で切替える 溶接電流プリセット機能付

溶接電流ダイヤルを回すとデジタル数字が溶接電流の設定値を表示し、溶接を開始すると自動的に実溶接の電流表示に切り替わります。初心者が使用するときやケーブル延長時に便利な機能です。

### 方向転換がしやすい 「後部軽量設計」

車輪付タイプは本体後部が持ち上げられ、方向転換が容易に行えます。

※車輪付モデル(-W)

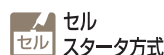


### 発電機用途が広がる三相4線式を採用

単相電源と三相4線式を装備。TIG溶接機やエアプラズマ切断機の電源としても使えます。

### 簡単、楽々メンテナンス

日常点検やメンテナンスが容易に行える大型扉を採用。左右の扉を開けると本機内が容易に確認できます。



# 機動性に優れた軽量設計

軽トラックにも積める200Aクラス! 発電・溶接同時使用可能

●溶接ケーブルを伸ばしても十分な作業ができる、最大出力200A

## DGW201M



200Aクラス

4.0mm  
溶接棒

超低騒音

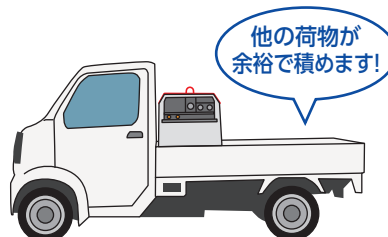
3次排出ガス規制  
適合エンジン

仕様 23ページ参照



### 軽トラックでの出張工事も可能

エコ溶接・エコ発電機能で燃費とCO<sub>2</sub>を低減!  
単相3.0/3.5kVA (50/60Hz)の発電能力!



### 電流調整範囲50~200A

- 常用でφ4.0が溶けます。  
溶接ケーブル(22mm<sup>2</sup>)を往復で150m延長してもφ3.2が余裕で溶けます。高いビルや車で近寄れない現場の不便さを解消します。



### 溶接・発電同時使用可能

溶接している一方で電動工具もよく使われる、設備業・建築板金業のお客様におすすです。φ3.2使用時にも一般的な電動工具が使えます。

●溶接・発電同時使用時

溶接棒	溶接	発電(50/60Hz)
φ4.0	170A	0.5/0.5kVA
φ3.2	140A	1.0/1.5kVA
φ2.6	100A	2.5/3.0kVA
φ2.0	60A	3.0/3.5kVA

### 低騒音・低燃費の「低速溶接機能」

- 低速側[50Hz/3000min<sup>-1</sup>]で170Aの出力を発揮します。  
この機能により【超低騒音:61dB(A)・(7m無負荷定格回転)】  
【低燃費:約13%低減(60Hz対比)】を実現しました。

### 装備・機能

- 50/60Hz周波数切替
- 燃料自動エア抜き装置
- スローダウン装置
- 非常停止装置
- 15L燃料タンク

### ワンサイドメンテナンスの大型ドア



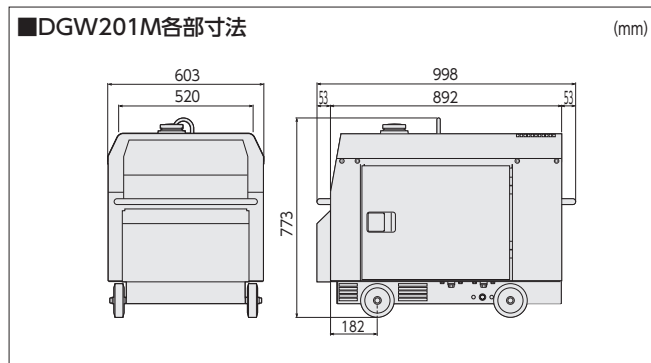
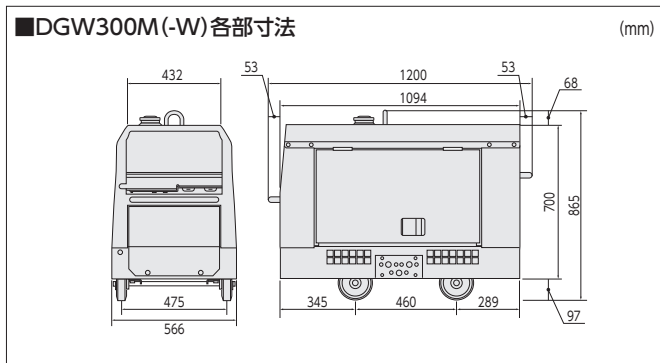


■仕様

(青字:60Hz時)

モデル		DGW300M(-W)		DGW201M	
直流溶接電源	定格出力電流(A)	260/280		170/190	
	定格負荷電圧(V)	30.4/31.2		26.8/27.6	
	定格使用率(%)	50		50	
	定格回転速度(min <sup>-1</sup> )	3000/3600		3000/3600	
	無負荷電圧(V)	MAX85		MAX80	
	出力切替	工電流調整範囲(A)	30~280/30~300		—
		コ使用溶接棒(mm)	φ2.0~6.0		—
電流調整範囲(A)		35~280/40~300		60~180/50~200	
	使用溶接棒(mm)	φ2.0~6.0		φ2.0~4.0	
交流電源	周波数(Hz)	50/60		50/60	
	定格回転速度(min <sup>-1</sup> )	3000/3600		3000/3600	
	相数	単相	三相(4線式)	単相	
	定格電圧(V)	100/110	200/220	100	
	定格電流(A)	30×1、15×4	23/26	30/35	
	定格力率	1.0	0.8	1.0	
	定格出力(kVA)	6.4/8.0	8.0/9.9	3.0/3.5	
	定格	連続		連続	
エンジン	名称・型式	水冷ディーゼル クボタZ602		水冷ディーゼル クボタZ482-B	
	排気量(cm <sup>3</sup> )	599		479	
	定格出力(kW/min <sup>-1</sup> )	9.9/3000/12.1/3600		7.8/3000/9.2/3600	
	燃料の種類	ディーゼル軽油JIS2号		ディーゼル軽油JIS2号	
	潤滑油の種類	API分類CF級以上(CJ級を除く)		API分類CC級以上	
	潤滑油容量(L)	2.5(有効0.8)		2.05(有効0.7)	
	冷却水容量(L)	3.0(サブタンク容量約0.6L含む)		2.8(サブタンク容量約0.6L含む)	
	始動方式	セルスタータ式		セルスタータ式	
バッテリー	44B19L		44B19L		
燃料タンク容量(L)	25		15		
連続運転時間	溶接(h)	約12.5/11*(使用率50%)		11/9*(使用率50%)	
	発電(h)	約10/7.5*		9/7*	
騒音値(db(A)/7m(音響パワーレベルdB)	63/65*[LWA91*]{工コ時:58*}		61/63*[LWA87*]		
外形寸法 L×W×H(mm)	1200×566×768(車輪付:高さ865)		998×603×773		
乾燥質量(kg)	270(車輪付:278)		212		
整備質量(kg)	299(車輪付:307)		230		

\*設定や使用条件で変動することがあります。



HDW310M

DGW400MP

DGW400DMC

DGW340M  
DGW4X2DM

DGW300M

DGW201M

DGT300MC

アークサナー

仕様表

# 高性能TIG溶接機

- **190A 100%使用率**
- **外部TIG溶接機専用**  
出力端子付 (適合機種: 当社STW202D)
- **フロントドア付**

高品質溶接が可能な「デジタル電流設定機能」と商用電源タイプ並みの「TIG溶接機能」を装備。溶接品質への要求が厳しい工事監査(トレーサビリティ)にも対応可能です。さらに、TIG溶接/手棒溶接/発電の三役で現場仕事の能率が上がります。



**2つの溶接法が選べます。**



**3電源同時使用**  
①溶接  
②発電  
③外部TIG溶接

- **TIG溶接**
  - ステンレス・鉄・チタン (t0.3~6.0mm)
  - 銅・真ちゅう (t0.5~3.0mm)
- **手棒溶接**
  - 溶接棒径φ2.0~5.0mm

## DGT300MC-W

※受注対応  
DGT300MC-SAW (スパークアレスタ内蔵)



300Aクラス

5.0mm溶接棒



フロントドア (操作パネル保護)

エコ溶接 エコ発電

インバータ

オイルガード付

超低騒音

3次排出ガス規制適合エンジン



環境対応のオイルガード付



安心のオイルガード  
燃料: 29.0L  
エンジンオイル: 3.5L  
冷却水: 3.0L  
機内の総油量 **35.5L** **容量 39L**

オイルガードは機内の総油量以上をカバーします。(別売品)もお求めください。

### 余裕の定格出力300A (使用率40%)

- 耐久性向上はもちろん、100%使用率では190Aを可能としました。
- TIG溶接ケーブル120m (往復240m) 延長でも安定した高周波性能で良好なアークスタート!

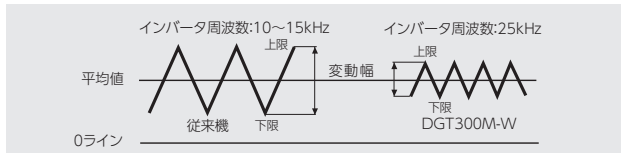
※ただし、溶接ケーブル劣化状態や作業環境条件によって性能が発揮されない場合があります。

### ● 卓越した溶接性能

- ① 低電流 (TIG溶接の場合4A) でも100%に近いアークスタートが自慢です。  
※ただし、低電流域では電極(径・種類)、被溶接物、ガス、トーチなどが適切でないと、アークスタートやアーク状態が安定しない場合があります。
- ② アークの集中性が良く、ふらつきが少ないため安定したアークで溶接できます。
- ③ 太い電極棒 (φ2.4mm) で薄板から厚板まで溶接できます。
- ④ 高速のデジタル制御採用。インバータ周波数25kHzにより、アーク電流の変動幅を低減させ高品質な溶接を実現しました。



(4Aのアークスタート)



### 延長時でも良好なアークスタート

TIG溶接ケーブル120m (往復240m) 延長でも安定した高周波性能を発揮します。

### 使用率100% (TIG: 190A、手棒: 160A)

### 3.0kVAインバータ発電

#### 省エネ運転のエコ機能付

必要な出力に対して最適なエンジン回転数を細やかに自動設定するシステムにより、連続運転時間の向上に加え、騒音も低減しました。

※燃料タンク容量29L



使用条件		連続運転時間
TIG溶接	140A (エコモード、使用率100%)	約20h
	250A (エコモード、使用率50%)	約18.5h
手棒溶接	250A (エコモード、使用率40%)	約16.5h
発電	3kVA (エコモード、連続)	約18h

#### 耐久性重視設計

ボディの耐塩塗装をはじめ、外装ボルトやドアヒンジ部分にステンレスやステンコートなどの防錆素材を使用しています。

#### 快適で便利な装備・機能

- 異常表示モニターによる **自動診断表示機能**  
異常時にエラー番号を表示し負荷を自動遮断します。
- [水温・充電・油圧] モニターランプによる **エンジン非常停止機能**
- **1A単位のデジタル設定機能** (TIG溶接/手棒溶接)
- **過電流保護装置付** (交流100V、溶接電源ライン)
- **高周波点検窓付**



発電所・プラント工事用のリース機として…

- 「長持ちして、故障し難い」耐久性重視設計。海岸近くの現場に配慮した「ボディの耐塩対策」や「湿気・ホコリ対策」仕様です。また、溶接電源ラインにも過電流保護装置を装備。さらに自己診断・非常停止装置機能付です。
- 工事監査(トレーサビリティ)も安心なデジタル電流設定機能付
- 本体の方向転換が容易な後部軽量設計 ●貸出し前に簡単な高周波点検が可能です。



配管工事用に所有をお考えの方へ…

- TIG溶接ケーブル120m(往復240m)延長が可能です。
- エコ機能なら、低燃費で経済的、かつ低騒音です。
- 商用電源並のTIG機能で高品質溶接が可能です。



鉄工・板金工事に所有をお考えの方へ…

- TIG溶接/手棒溶接/発電の三役がこなせ、幅広い仕事に対応できます。また、TIG機能は「商用電源タイプ並の機能」をフル装備しています。
- 溶接電流が1アンペア単位で簡単設定でき、溶接条件設定のバラツキが解消され、品質が安定します。



外部TIG溶接機専用出力端子付



当社STW202D



もう一台、TIG溶接機(別売)を接続すれば、二人同時使用も可能です。

■本機の溶接とAC100V電源やTIG溶接機専用出力電源を同時使用する場合

本機側溶接出力 (使用電極棒または溶接棒/電流値)	AC100V 電源出力	TIG溶接機出力(STW202D使用時)	
		TIG溶接の場合(または)手溶接の場合	
Φ1.6mm/70~150A	—	160A	120A
	1.5kVA	150A	120A
Φ2.4mm/150~200A	—	140A	120A
	1.5kVA	130A	90A

※STW202D単独使用の場合=TIG溶接:200A、手溶接:120A  
※各出力は高速時の目安です。使用機器の種類や溶接ケーブル長・気温などにより変動します。

方向転換がしやすい  
後部軽量設計



「TIG/手棒溶接」  
切替スイッチ付  
リモコン(別売品)

TIG/手棒溶接切替スイッチ



簡単・楽々メンテナンス

■大型ドア類で日常点検も容易におこなえます。



両サイドのドアが大きく開きます。



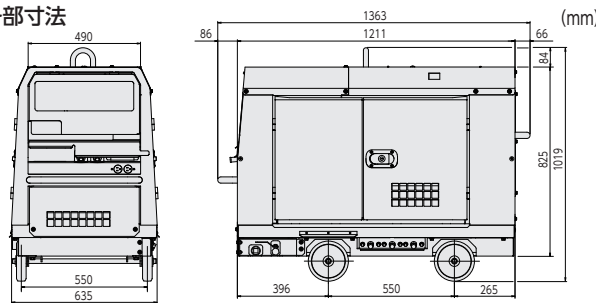
TIGユニットが  
取外せます。

仕様

モ デ ル		DGT300MC-W		
TIG溶接	出力性能	定格電流(A)	300	
		定格電圧(V)	20	
		定格使用率(%)	40	
		電流調整範囲(A)	4~300	
	付加機能	パルス制御	電流調整範囲(A)	4~300
			周波数調整範囲(Hz)	0.8~500
		クレータ制御	制御切替	「有」・「なし」・「反復」の3機能切替
			初期電流調整範囲(A)	4~300
			クレータ電流調整範囲(A)	4~300
			アップスロー時間調整範囲(秒)	0~10
交流電源	ガスアプスロー時間調整範囲(秒)	0~10		
	ガスアプスロー時間調整範囲(秒)	0~30		
手棒溶接	出力性能	定格電流(A)	250	
		定格電圧(V)	30	
		定格使用率(%)	40	
		電流調整範囲(A)	4~250	
		使用溶接棒(mm)	φ2.0~5.0	
エンジン	交流電源	相数・定格電圧	単相・100V(インバータ)	
		定格周波数(Hz)	50/60	
	定格出力(kVA)	定格出力(kVA)	3	
		定格電流(A)	15×2	
		定格力率	1.0	
		定格	連続	
	エンジン	名称・型式	名称・型式	水冷ディーゼル クボタD722
			排気量(cm³)	719
			定格出力(kW/min⁻¹)	14.5/3600
			燃料の種類	ディーゼル軽油JIS2号
潤滑油の種類			API分類CF級以上(CJ級を除く)	
潤滑油容量(L)			3.5(有効1.0)	
バッテリー	冷却水容量(L)	3.0(サブタンク容量約0.6L含む)		
	始動方式	セルスタータ式		
燃料タンク容量(L)	バッテリー	46B24L		
	燃料タンク容量(L)	29		
騒音値(db(A)/7m)	騒音値	無負荷高速(2800min⁻¹)	音圧レベル:59* [音響パワーレベル:LWA85* dB]	
		無負荷エコ(2300min⁻¹)	音圧レベル:57*	
外形寸法L×W×H(mm)	外形寸法	外形寸法L×W×H(mm)	1363×635×1019	
		乾燥質量/整備質量(kg)	380/414	

※設定や使用条件で変動することがあります。

各部寸法



HDW310M

DGW400MP

DGW400DMC

DGW340M  
DGW4X2DM

DGW300M

DGW201M

DGT300MC

アックスアリー

仕様表



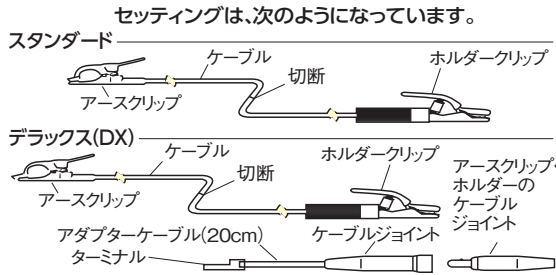
# アクセサリー 別売品

## ■一般溶接作業用具

### ●溶接ケーブルセット



※ホルダーからアースクリップまでケーブルは1本につながっています。お好みの長さで切断してご使用ください。



品名	商品コード	内容
1 ケーブルセット30M	WCT2230MST	①22sq ケーブル×30m ②ホルダー×1 両端取付 ③アースクリップ×1
2 ケーブルセット30M DX	WCT2230MDX	①22sq ケーブル×30m ④ケーブルジョイント×2 ②ホルダー×1 両端取付 ③アースクリップ×1
3 ケーブルセット50M DX	WCT2250MDX	①22sq ケーブル×50m ④ケーブルジョイント×2 ②ホルダー×1 両端取付 ③アースクリップ×1

## ■各種溶接機専用品

### ●専用ケーブル不要のリモコン(溶接電流調整用)

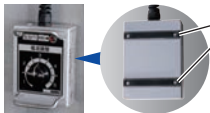
リモコン用延長ケーブルに市販のコードリールが代用できます。30mのコードリールが3個まで接続できます。

※誤ってAC100V電源に配線した場合は、リモコン本体の警告ランプでお知らせします。

適合機種:HDW310M, DGW310DMC(MC), DGW310DMD(MD), DGW300M, DGW400MP, DGW400DMC, EGW190M, EGW185M



### ●溶接電流調整用リモコン裏面のマグネット(裏ふた交換部品)



溶接姿勢にあわせて、リモコンを鋼材に取付けられる「強力マグネット2個付きの裏ふた」です。

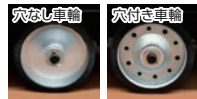
商品コード:M417-000500  
交換取付可能リモコン:RCB-400, RCB400-ABS

### ●キャスターストップセット(前輪左右) ※特許取得済

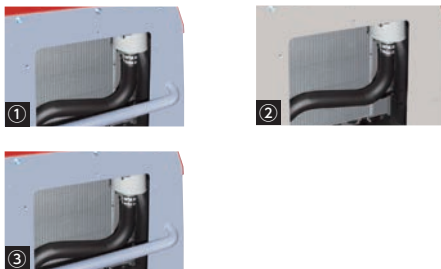


図番	商品コード	適合機種
①	CSS-HDW310M	HDW310M
②	CSS-DGW4X2DM	DGW310DMD(MD)
③	CSS-DGW400DMC	DGW340M
④	CSS-DGW400MP	DGW4X2DM
	CSS-DGT300MC	DGW400DMC
		DGW400MP
		DGT300MC

※注意:  
CSS-DGW400DMCは、「穴なし車輪」の場合では取付できません。  
別途、「穴付き車輪セット:C705-000521(車輪2個、車軸付)」をお買い求めください。



### ●スパークアレスタ ※マフラの火花抑制装置



図番	商品コード	適合機種
①	SAS-DGW400DMC	HDW310M
	SAS-DGW4X2DM	DGW310DMD(MD)
②	SAS-DGW400MP	DGW340M
③	SAS-DGT300MC	DGW4X2DM
		DGW400DMC
		DGW400MP
		DGT300MC

### ●ホルダークリップ

商品コード:19130-01000

### ●アースクリップ

商品コード:19130-02000

商品コード:V490-001650



### ●ケーブルジョイント

■22~50sqケーブル用(青差込み式:JA300)  
商品コード:19130-03000

■38sqケーブル用(黒ねじ込み式:K-19)  
商品コード:C481-000040

■60sqケーブル用(黒ねじ込み式:K-22)  
商品コード:C481-000050



### ●溶接用遮光面 (TIG溶接機で使用可能)

商品コード:SAS200  
・切替速度 明→暗 0.1ms 暗→明 0.1~1.5s ・視野 96×42mm



### ●溶接用手持ち面

商品コード:19104-01001



### ●アースホルダセット

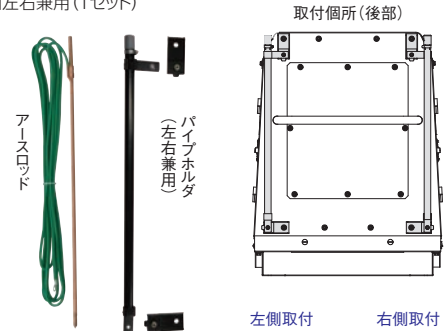
■左側用・右側用(各1セット)



商品コード:E188-000283

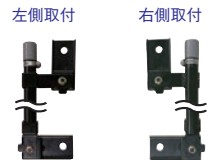
適合機種:HDW310M, DGW310DMC(MC), DGW310DMD(MD), DGW300M, DGW400MP, DGW400DMC, DGT300MC

### ●左右兼用(1セット)



※左右どちらにも取付可能です。

商品コード:E188-000421  
適合機種:DGT300MC



### ●エキゾーストガイドセット



適合機種	商品コード(呼称)	サイズ径
HDW310M	G234-000110 (DGW-TPS35)	φ35mm
DGW310DMD(MD)	G234-000100 (DGW-TPS42)	φ42.7mm
DGW300M		
DGW4X2DM		
DGW400DMC		
DGW400MP		
DGT300MC		

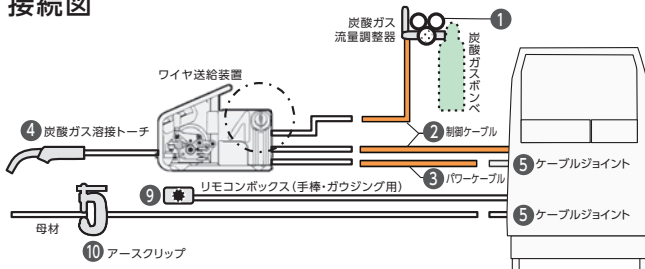
※締付バンド付

適合機種	商品コード(呼称)	サイズ径
HDW310M	G234-000110 (DGW-TPS35)	φ35mm
DGW310DMD(MD)	G234-000100 (DGW-TPS42)	φ42.7mm
DGW300M		
DGW4X2DM		
DGW400DMC		
DGW400MP		
DGT300MC		



## ■DGW400MP用

### 接続図



図番 / 名称	商品コード	備考
① 炭酸ガス流量調整器	YX-1203CT1	ヒーター付
② 延長制御ケーブル10m	EXT10-400MP	ガスホース10m付、コネクタ防水カバー付
③ 延長制御ケーブル20m	EXT20-400MP	ガスホース20m付、コネクタ防水カバー付
④ 延長パワーケーブル10m	G361-000750	60sq
⑤ 延長パワーケーブル20m	G361-000770	60sq
⑥ 炭酸ガス溶接トーチ	PYT35CHM4-AL	4.5m
⑦ ケーブルジョイント	C481-000050	黒ねじ込式(K-22)
⑧ スパークアレスタ	SAS-DGW400MP	内蔵用
⑨ オペレーションパネルカバー	OPC-DGW400MP	
⑩ キャスターストッパーセット	CSS-DGW400MP	前輪左右
⑪ リモコンボックス	RCB-400	手棒・ガウジング用
⑫ アースクリップ	V490-001650	パイプ型

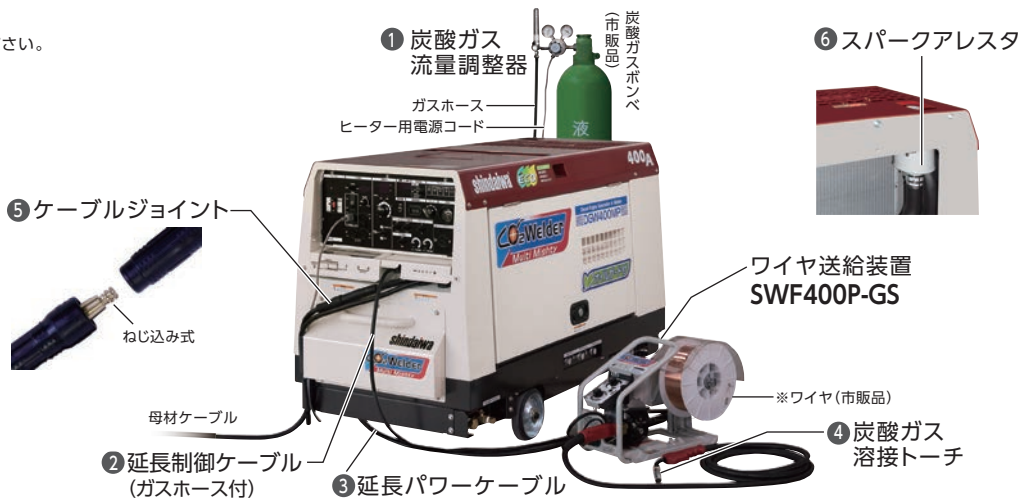
### 接続参考例

※詳しくは取扱説明書を参照ください。

#### ⑦ オペレーション パネルカバー



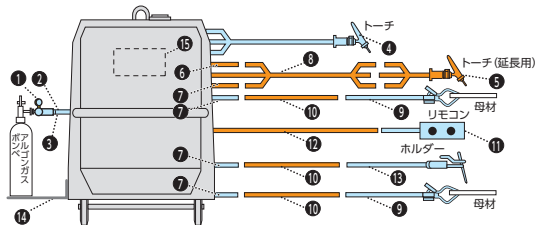
#### ⑧ キャスター ストッパーセット



## ■DGT300MC (M) 用

### 接続図

(色は延長時用)



※アルゴンガスは高純度溶接用JISK1105(純度99.9%以上)をご使用ください。



#### ①アルゴンガス 流量調整器

#### ④⑤トーチ

#### ⑪リモコンボックス 「TIG/手棒溶接」 切替スイッチ



※コード  
長さ5m

#### ⑬スパークアレスタ



SAS-DGT300MC  
(DGT300MC用)

#### ⑭ボンベ取付アタッチメント(2タイプ)



後部  
取付用

側面  
取付用

#### ⑯キャスターストッパーセット

CSS-DGT300MC  
(DGT300MC用)



図番 / 名称	商品コード	備考
① アルゴンガス流量調整器	YX251A	0.25MPa
② ガスホース	CWG30101	3m (ガス調整器⇄本機接続)
③ ホースバンド	WHB12	調整器側ガスホース 結束クランプ
④ トーチ	YT15TS2C1	150A用、8m
	YT20TS2C1	200A用、8m
⑤ トーチ(延長用)	DGT270-0011	150A用、8m (ワンタッチ接続可)
	DGT270-0021	200A用、8m (ワンタッチ接続可)
⑥ ガスジョイント	DGT270-0030	ワンタッチガスホース接続
⑦ パワーケーブル ジョイント	DGT270-0040	ワンタッチケーブル接続
⑧ トーチ用 延長ケーブル	DGT270-0050	20m、トーチ用 延長ケーブル
⑨ 母材側ケーブル	DGT270-0060	10m
⑩ 延長ケーブル	DGT270-0070	20m、ワンタッチ ジョイント
⑪ リモコンボックス	RCB-DGT300	5mケーブル付
⑫ リモコン 延長ケーブル	RCEXT25	25m
⑬ ホルダー側 ケーブル	DGT270-0090	手棒ホルダー側 ケーブル 20m
⑭ ボンベ取付 アタッチメント	BAR-DGT300MC	後部取付用 (DGT300MC専用)
	BAL-DGT300MC	側面取付用 (DGT300MC専用)
⑮ スパークアレスタ	SAS-DGT300MC	本機内蔵タイプ(パイプ付) (DGT300MC専用)
⑯ キャスターストッパーセット	CSS-DGT300MC	DGT300MC専用

## 〈参考〉溶接機を選ぶ目安

### ①溶接機の定格出力電流 使用する溶接棒の適正電流と実使用率をもとに決めます。

主要溶接棒の種類と径に対する適正電流値〔下向きの場合〕

溶接棒の種類	JISの種類	E4319	E4303	E4313	E4916
	フラックスの系統	イルミナイト系	ライムチタニア系	高酸化チタン系	低水素系
溶接棒の径 (mm)	φ2.0	35~55A	40~60A	30~65A	—
	φ2.6	50~85A	65~100A	45~95A	55~85A
	φ3.2	80~120A	100~140A	60~130A	90~130A
	φ4.0	120~170A	140~180A	105~150A	130~180A
	φ5.0	170~240A	200~260A	150~220A	180~240A
	φ6.0	230~300A	280~330A	200~280A	250~310A
	φ8.0	350~440A	—	—	—

(注) 一般に立向姿勢は20~30%減、上向姿勢では10~20%減の比較的低めの電流値をとります。

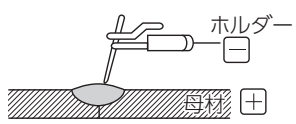
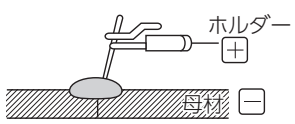
### 母材の厚さと溶接棒の径

(mm)

母材の厚さ	2	3	4	5~6	7~10	11以上
溶接棒の径	φ2~2.6	φ2.6~3.2	φ3.2~4.0	φ4.0	φ4.0~5.0	φ5.0~6.0

### ②極性について

直流アーク特性により、溶接目的に合わせた極性効果が利用できます。

作業内容による被覆棒極性の選択	
正極性	逆極性
	
とけ込みが深くビード(盛り)が低い	とけ込みが浅くビード(盛り)が高い
構造用鋼板・厚板合金鋼の溶接	各種肉盛り 薄板・ステンレス鋼

### ③実際の使用状態での使用率(許容使用率)について

※使用率100%(定格)記載の機種を除く。

使用する出力電流に応じて、変化する使用率を許容使用率といい、その値は式(1)により算出することができます。

$$\text{許容使用率}(\%) = \left( \frac{\text{定格出力電流}}{\text{出力電流}} \right)^2 \times \text{定格使用率} \dots (1)$$

例えば、定格出力電流200A、定格使用率40%の溶接機を3.2の溶接棒を出力電流125Aで使用する場合には許容し得る使用率は、

$$\text{許容使用率}(\%) = \left( \frac{200}{125} \right)^2 \times 40 \div 102.5\%$$

100(%)以上になり、この場合には連続で使用できます。

(当カタログについて) ●掲載している写真は撮影および印刷の諸条件により、実際の色とは多少異なる場合があります。●製品類(付属品含む)およびアクセサリ(別売品)類は、改良のため仕様や外観を予告なく変更することがありますのでご了承ください。●掲載している文章、イラスト、写真を他の媒体(紙面やWebサイトなど)に流用したり複製することはお断りします。



安全に関するご注意

- ★ご使用前に取扱説明書及び本機に表示されている注意銘板を良くお読みの上、正しくお使いください。
- ★安全と快適作業のために やまびこ純正部品・純正アクセサリをご使用ください。

**YAMABIKO**

株式会社やまびこ

URL <http://www.yamabiko-corp.co.jp/>

国内販売会社

やまびこジャパン株式会社

〒198-0025 東京都青梅市末広町1-7-2

本社 ☎0428-32-1005(代)

営業本部 ☎0428-32-6181(代)

URL <https://yamabiko-japan.co.jp/>

北海道支社 ☎011-891-2249(代)

東北支社 ☎022-288-0511(代)

東日本支社 ☎0428-32-1091(代)

中部支社 ☎052-502-4111(代)

西日本支社 ☎086-296-5911(代)

九州支社 ☎092-573-5361(代)

新ダイワブランド  
サイトはこちら▼



KDGW01-G15202201